**Réflexions TUTO Zone 06**

Définition de la zone 06 prêtes

Expliquer Les différentes opérations qui impactent la zone 6

1. Préparation de commande sur le poste atelier  
   (sortie dépôt 03 / Entrée en zone 06)
2. Le quittancement d’une commande  
   (sortie de la zone 06)
3. La saisie ou modification de BL directement sur poste Administratif
4. Le retour en préparation

Les cas d’erreur possibles , causes et remèdes

1. Le schema des mouvement quand tout est correct
2. Dépôt 06 non soldé , avec un solde positif

1.1 Préparation de commande pour J+n , marchandise non encore sortie de la BA  
 remède : Rien a faire , attendre

1.2 BL non quittancé : l’assoc n’est pas venue prendre livraison  
 remède : sur le poste atelier annuler toutes les lignes de la cde par F7 pour retour en Z-03

1.3 listes disponibles pour le suivi

1. Maivaises pratiques  
    Cas marchandises refusée (non livrée) , et annulée directement dur le poste Admin  
    remède : mouvement interne Entrée 03 / Sortie 06  
    La bonne pratique pour éviter : le retour en préparation  
     
    Cas : BL direct sur le poste admin , ou ajout d’une ligne a un BL sur le poste Admin  
    remède : Mouvement interne Entrée 06 / sortie 03